



VRM 1-06, 3VRM 1-10

HYDROSTATICKÉ REDUKČNÍ VENTILY

| KT 3008 | 1/12 |

D_n 06; 10 | p_n 32 MPa | Q_n 30, 63 dm³/min



montáž do sestavy modulových prvků | připojovací
obrazec podle ČSN 11 9111, DIN 24 340, CETOP 3,
CETOP 5, ISO 4401. | možnost měření redukce tlaku

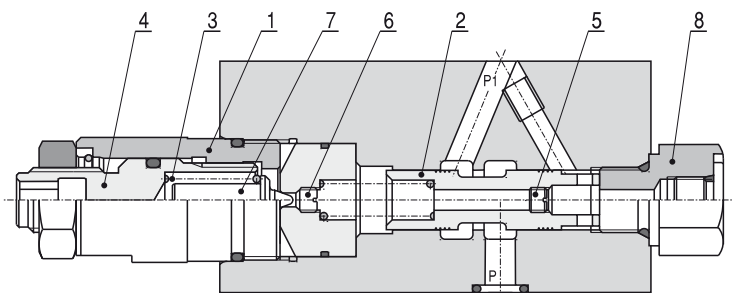
POPIS A FUNKCE

Ventily typu VRM1 jsou nepřímě řízené dvou nebo třícestné redukční ventily šoupátkové konstrukce.

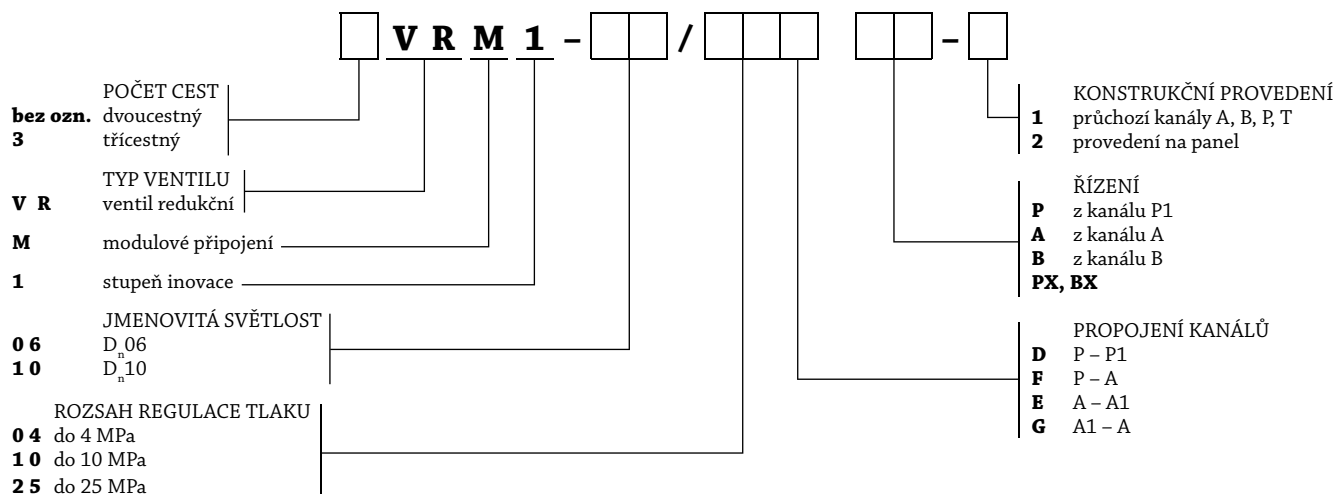
Hlavní ventil tvoří šoupátko **2**, které ve výchotí poloze umožňuje volný průtok kapaliny ventilem. Požadovaný tlak na výstupu redukčního ventilu je nastavován stavěcím šroubem **4**, jímž je ovládáno předpětím pružiny **3**. Výstupní tlak působí na čelní plochu šoupátka **2** a je současně přiváděn přes dvě trysky **5,6** ke kuželce **7** řídicího ventilu **1**. Řídicí kapalinu lze přivádět interně nebo externě. Dosáhne-li výstupní tlak požadované hodnoty, posune se kuželka **7** čímž je umožněn odtok řídicí kapaliny do odpadu. Při průtoku tlakové kapaliny redukčním ventilem vznikne na šoupátku **2** rozdíl tlaku, což vyvolá jeho posun proti pružině **3** do polohy, ve které dojde k vyrovnání sil. Tento posuv šoupátka **2** vyvolá změnu průtočného průřezu a tím i škrcení přiváděné kapaliny. Ventilem pak protéká jen takové množství kapaliny, které zajistí, aby výstupní tlak nepřekročil požadovanou hodnotu. V případě, kdy spotřebič neodebírá tlakovou kapalinu, zůstává šoupátko **2** uzavřené. Třícestné redukční ventily 3VRM1 plní zároveň funkci pojistného ventilu obvodu za reduktorem. Při stoupnutí tlaku za ventilem z jiného zdroje než z výstupu redukčního ventilu se posune šoupátko **2** ještě více proti pružině **3** následkem čehož dojde k propojení výstupního prostoru s odpadem, čímž je část tlakové kapaliny odpouštěna a výstupní tlak udržován na konstantní hodnotě. Při externím řízení ventilu se řídicí signál přivádí přes připojovací šroubení v zátce **8** (připojovací závit M10×1 – komora dle ISO 6149)

Ventil je tvořen těmito základními částmi:

- 1** řídicí ventil
- 2** šoupátko
- 3** pružina
- 4** stavěcí šroub
- 5, 6** sériově řazené trysky
- 7** kuželka
- 8** zátka M14×1,5



TYPOVÝ KLÍČ



Pozn.: Světlost D_n 06 se vyrábí pouze ve verzi VRM1. Inovovaný třícestný redukční ventil světlosti D_n 06 viz KT 3021 (3VRM6-06)
Provedení s řízením PX a BX se při extrémním řízení od sebe neliší. Z provedení PX lze pořídit provedení P vyšroubováním
zaslepovacího šroubu mezi P a X a zaslepením externího vývodu. Provedení B a BX lze pořídit obdobným způsobem.





VRM 1-06, 3VRM 1-10

POUŽITÍ

Redukční ventily se používají v hydraulických obvodech ke snížení pracovního tlaku kapaliny z hlavního obvodu do vedlejšího obvodu a tam, kde by použití dalšího hydrogenerátoru bylo ekonomicky nevýhodné.

MONTÁŽ, OBSLUHA A ÚDRŽBA

Redukční ventily typu VRM1 je možné montovat v libovolné poloze. Ventily jsou určeny do sestavy sdružených modulových prvků. Ventily světlosti Dn06 konstrukční provedení 2 lze montovat samostatně přímo na panel bez doplňků. Ostatní provedení ventilů světlosti Dn06 a ventily světlosti Dn10 se musí při samostatné montáži kombinovat s některým typem uzavírací desky. Při montáži se musí kontrolovat čistota a neporušenost stykových ploch. Těsnící kroužky nesmí být zdeformovány nebo jinak poškozeny. Při montáži je třeba ochranné kryty snímat těsně před namontováním tak, aby se nečistoty nedostaly dovnitř ventilu.

DODÁNÍ

Hydrostatické redukční ventily se dodávají ve smontovaném stavu včetně těsnících kroužků. S výrobkem se nedodávají náhradní díly, přípojovací šroubení pro externí připojení, ani přípojovací šrouby. Tyto je možné objednat zvlášť.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Technická data	Označení	Jednotky	Světlost Dn 06			Světlost Dn 10		
Jmenovitá světlost	Dn	mm	6			10		
Tlak na vstupu jmenovitý maximální	p_{1n}	MPa	32			32		
	p_{1max}	MPa	32			32		
Rozsah regulace tlaku		MPa	do 4	do 10	do 25	do 4	do 10	do 25
Tlak na výstupu maximální při $Q=10 \text{ dm}^3/\text{min}$ – část minimální	p_{2max}	MPa	4	10	25	4	10	25
	p_{2min}	MPa	1			1		
Závislost změny nastav. tlaku na průtoku	$p_2 = f(Q)$		graf č. 1 až 3			graf č. 7 až 9		
Závislost reduk. tlaku na změně tlaku na vstupu	$p_2 = f(p_1)$		graf č. 4 až 6			graf č. 10 až 12		
Průtok kapaliny jmenovitý maximální ¹⁾	Q_n	dm^3/min	30			63		
	Q_{max}	dm^3/min	40			80		
Přípustný průtok řídicího ventilu	Q_o	dm^3/min	0,5			0,8		
Provozní kapalina			minerální oleje trvanlivé hydraulické typu OH					
Rozsah teplot pracovní kapaliny	t_{po}	$^{\circ}\text{C}$	-20 až +80					
Rozsah teplot prostředí	t_k	$^{\circ}\text{C}$	-20 až +70					
Rozsah kinematické viskozity	ν	m^2/s	$10 \cdot 10^{-6}$ až $400 \cdot 10^{-6}$					
Stupeň znečištění oleje	a) max třída 9 dle NAS 1638 ev. 18/15 dle ISO 44 b) doporučený filtr s filtrační účinností $\beta_{20} \geq 100$							
Hmotnost (bez kapaliny)	m	kg	1,45 až 1,65			2,9		
Klimatická odolnost dle ČSN IEC-721-2-1			WT					

¹⁾ Funkce ventilu je zaručena, nepřekročí-li rozdíl mezi vstupním a redukováným tlakem 5 MPa.



PŘÍRAZENÍ SYMBOLŮ

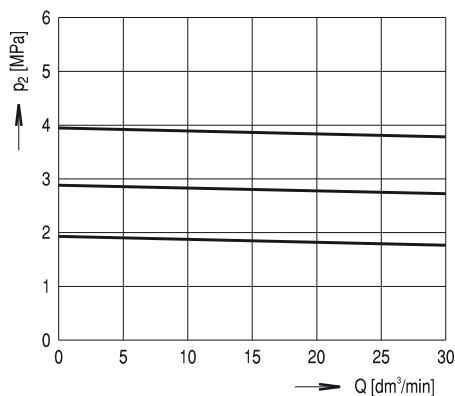
Dvoucestné ventily Dn 06			
VRM1-06/04D:P-1 VRM1-06/10D:P-1 VRM1-06/25D:P-1 VRM1-06/04D:PX-1 VRM1-06/10D:PX-1 VRM1-06/25D:PX-1		VRM1-06/04D:B-1 VRM1-06/10D:B-1 VRM1-06/25D:B-1 VRM1-06/04D:BX-1 VRM1-06/10D:BX-1 VRM1-06/25D:BX-1	
VRM1-06/04G:A-1 VRM1-06/10G:A-1 VRM1-06/25G:A-1		VRM1-06/04F:A-2 VRM1-06/10F:A-2 VRM1-06/25F:A-2	
Třícestné ventily Dn 10			
3VRM1-10/04D:P-1 3VRM1-10/10D:P-1 3VRM1-10/25D:P-1 3VRM1-10/04D:PX-1 3VRM1-10/10D:PX-1 3VRM1-10/25D:PX-1		3VRM1-10/04D:B-1 3VRM1-10/10D:B-1 3VRM1-10/25D:B-1 3VRM1-10/04D:BX-1 3VRM1-10/10D:BX-1 3VRM1-10/25D:BX-1	

CHARAKTERISTIKY $p_2 = f(Q)$ A $p_2 = f(p_1)$

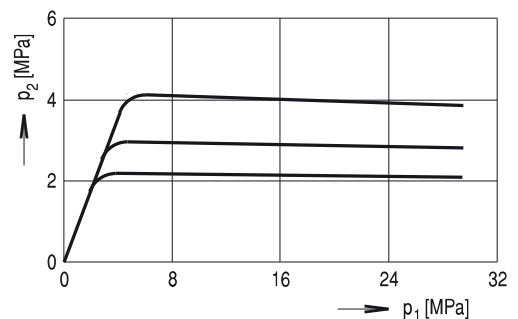
U všech charakteristik jsou uvedeny střední hodnoty s přípustnou tolerancí $\pm 10\%$.
 Měřeno při $T=50^\circ \pm 2^\circ\text{C}$ olej OH-HM46

Dn06

Graf č. 1 VRM 1-06/04



Graf č. 4 VRM 1-06/04

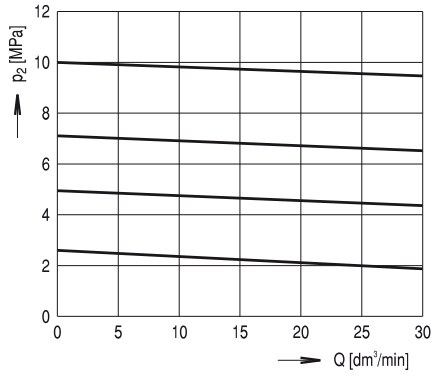




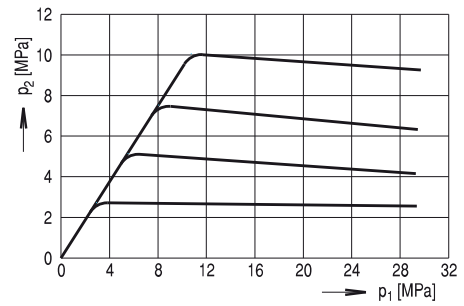
VRM 1-06, 3VRM 1-10

Dn06

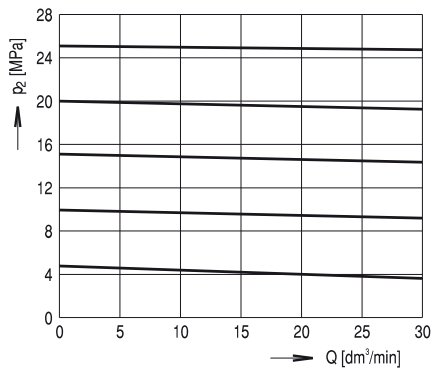
Graf č. 2 VRM 1-06/10



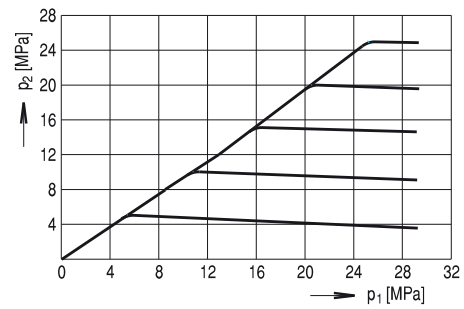
Graf č. 5 VRM 1-06/10



Graf č. 3 VRM 1-06/25

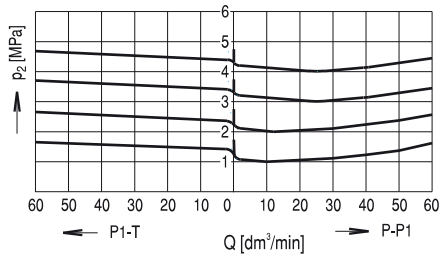


Graf č. 6 VRM 1-06/25

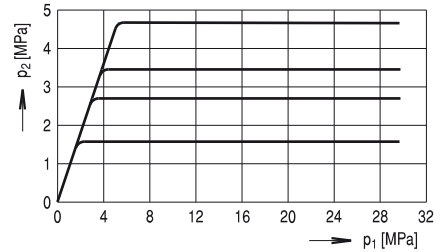


Dn10

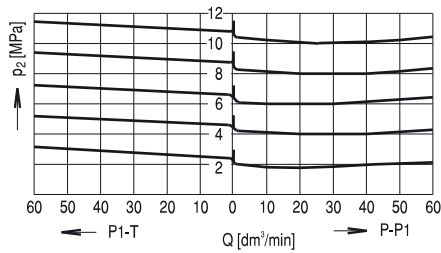
Graf č. 7 3VRM 1-10/04



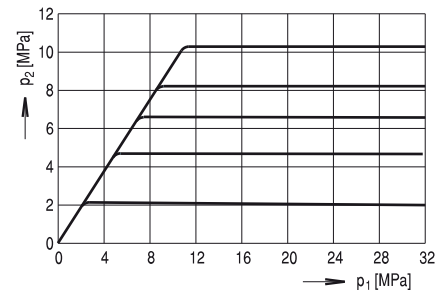
Graf č. 10 3VRM 1-10/04



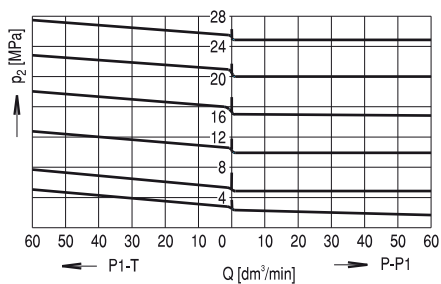
Graf č. 8 3VRM 1-10/10



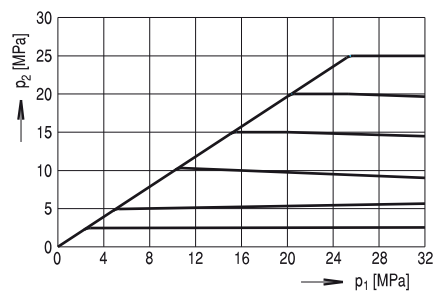
Graf č. 11 3VRM 1-10/10



Graf č. 9 3VRM 1-10/25

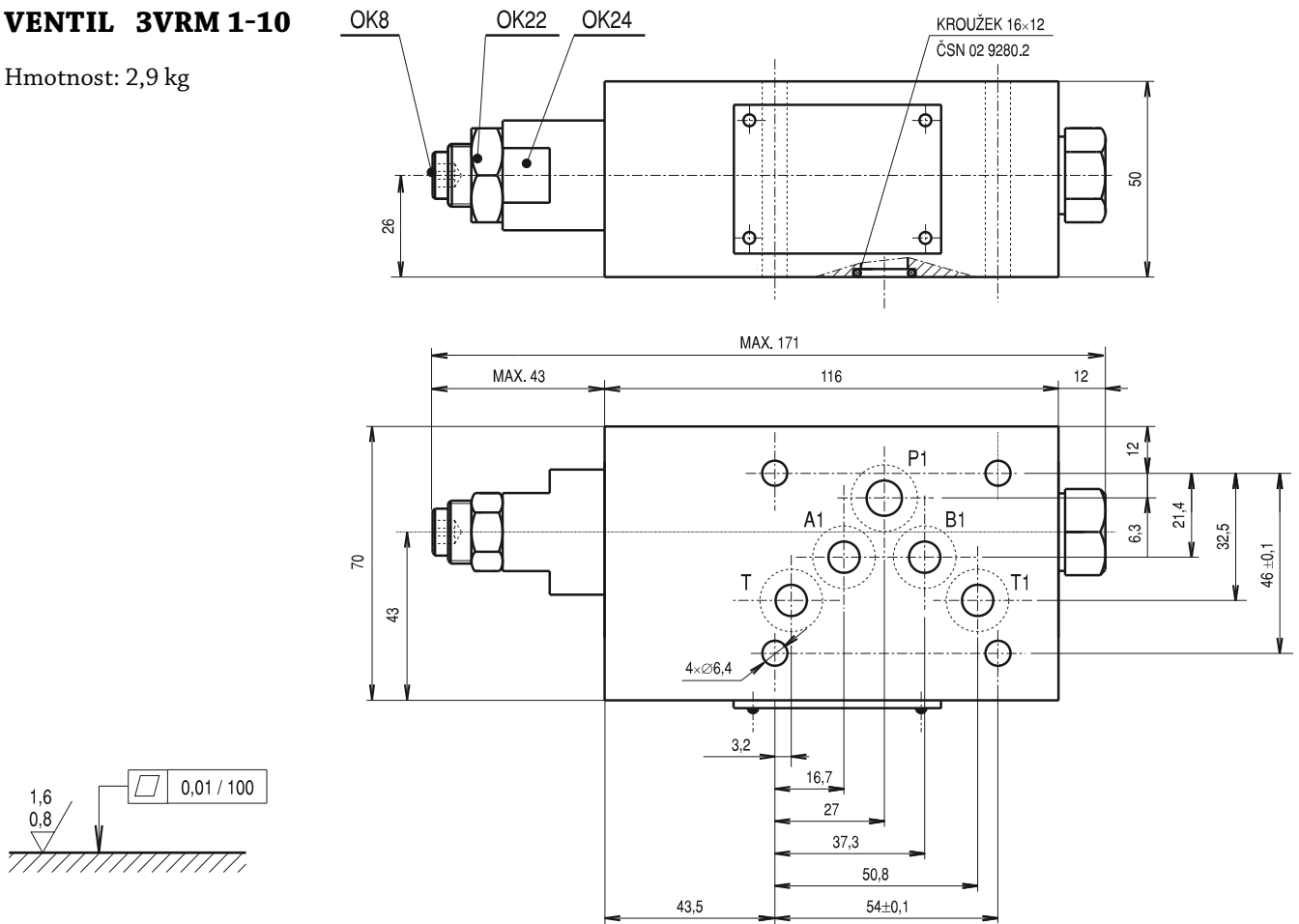


Graf č. 12 3VRM 1-10/25



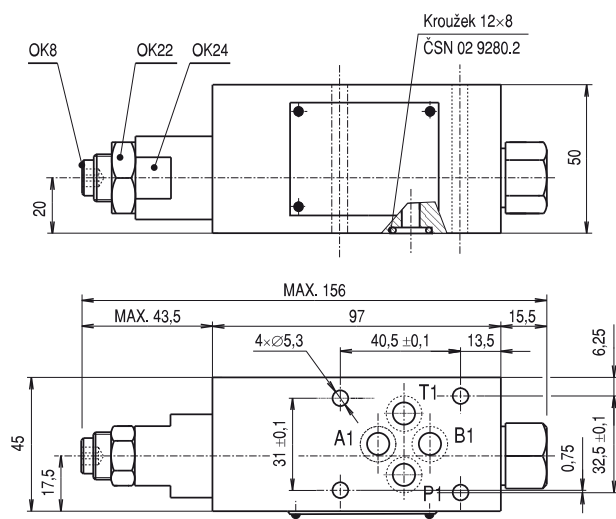
VENTIL 3VRM 1-10

Hmotnost: 2,9 kg

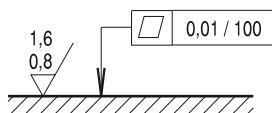


VENTIL VRM 1-06/..D:.-1

Hmotnost: 1,65 kg

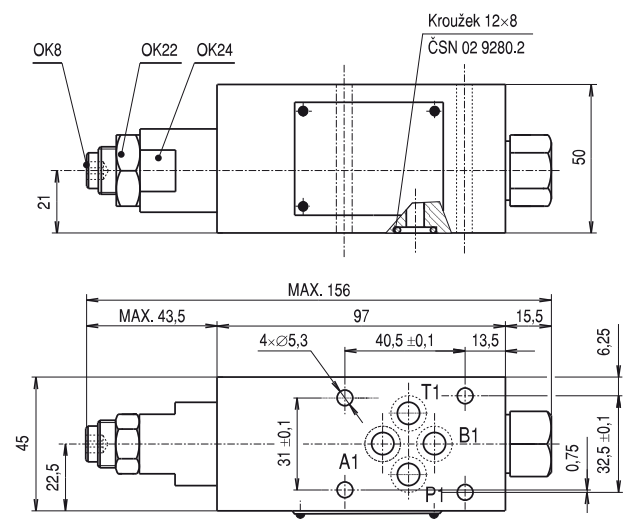


Požadovaná jakost opracování protikusu.

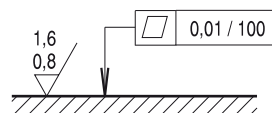


VENTIL VRM 1-06/..G:A-1

Hmotnost: 1,65 kg



Požadovaná jakost opracování protikusu.

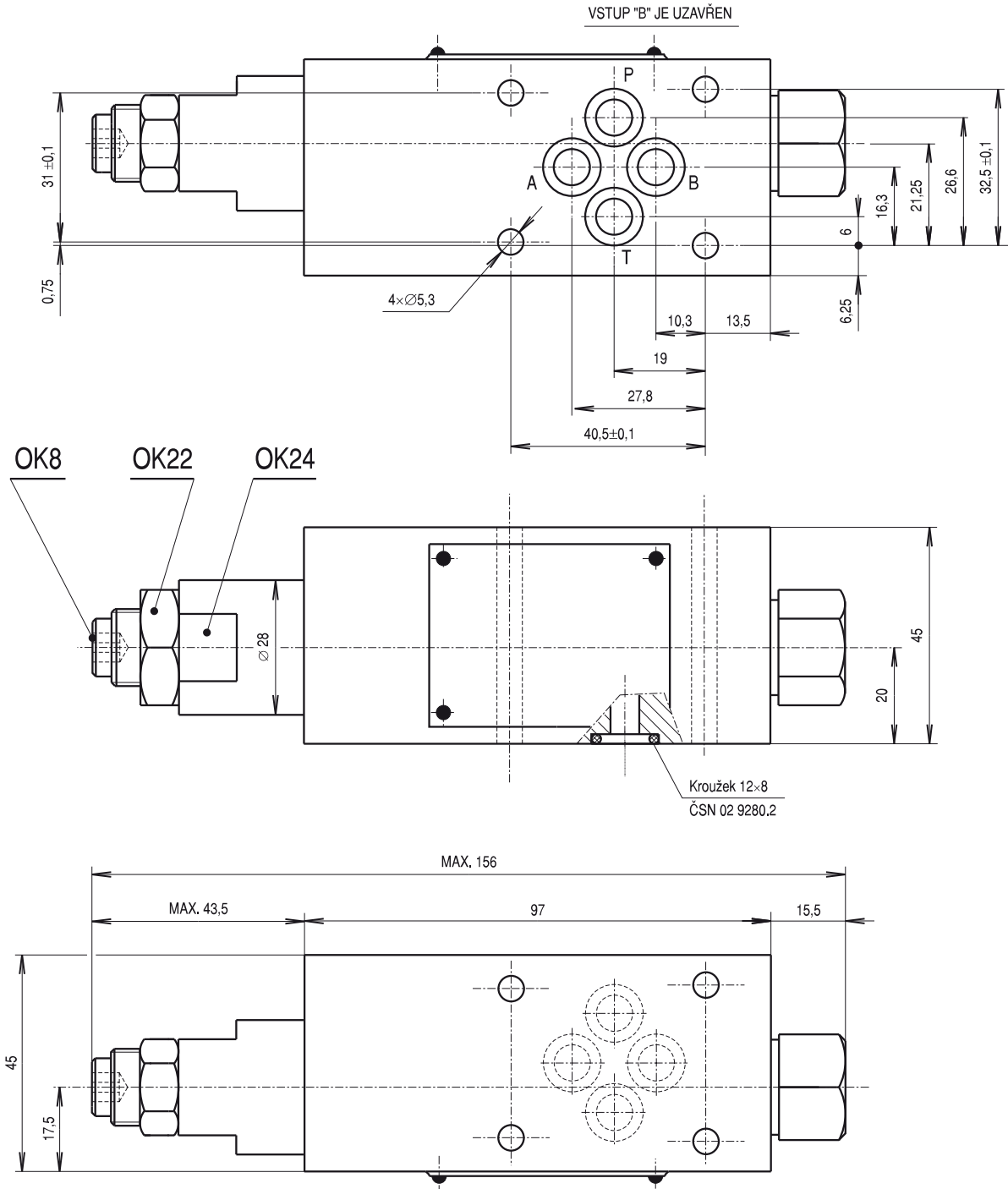




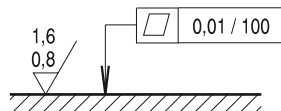
VRM 1-06, 3VRM 1-10

VENTIL VRM 1-06/..F:A-2

Hmotnost : 1,45 kg



Požadovaná jakost opracování protikusu.





VRM 1-06, 3VRM 1-10

POZNÁMKY

Poradenskou službu provádí: **PQS Technology, Ltd.**

Prodej export: tel.: +420 313 526 236

Prodej tuzemsko: tel.: +420 313 526 237

Fax: +420 313 513 091

www.pqstechnology.co.uk

e-mail: export@pqstechnology.co.uk

e-mail: tuzemsko@pqstechnology.co.uk

Výrobce si vyhrazuje právo změn bez předchozího vyznamení odběratele. Údaje uvedené v tomto katalogu jsou pouze informativní.

